



HOTĂRÂREA

Senatului Universității „Ștefan cel Mare” din Suceava
Nr. 28 din data de 22 februarie 2018

cu privire la aprobarea redistribuirii unui loc bugetat pentru studii universitare de masterat, anul I de studii, în cadrul Facultății de Inginerie Mecanică, Mecatronică și Management, an universitar 2017-2018

În conformitate cu prevederile Hotărârii de Guvern nr. 26/2017 privind organizarea și funcționarea Ministerului Educației Naționale, Anexa 3, punctul 39, prin care se instituționalizează Universitatea „Ștefan cel Mare” din Suceava, cu modificările și completările ulterioare;

Având în vedere referatul Facultății de Inginerie Mecanică, Mecatronică și Management, înregistrat cu nr. 1222 din 29.01.2018 avizat în cadrul Consiliului de Administrație din data de 06.02.2018;

În conformitate cu prevederile Legii Educației Naționale nr. 1/2011, cu modificările și completările ulterioare și a Cartei Universității „Ștefan cel Mare” din Suceava, se hotărăște:

Art. 1. Se aprobă, conform anexei, redistribuirea unui loc bugetat pentru studii universitare de masterat, anul I de studii, în cadrul Facultății de Inginerie Mecanică, Mecatronică și Management, de la programul de studii *Ingineria și managementul calității, sănătății și securității în muncă* la programul de studii *Expertiză tehnică, evaluare economică și management*.

Art. 2. Secretariatul General al USV și Facultatea de Inginerie Mecanică, Mecatronică și Management vor duce la îndeplinire dispozițiile prezentei hotărâri.

PREȘEDINTE AL SENATULUI,
Conf.univ.dr.ing. Liviu Gheorghe POPESCU



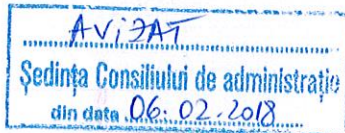
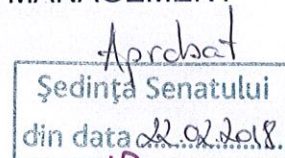
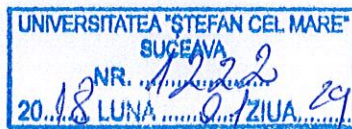
CONSILIER JURIDIC
Jr. Elena Delia BANCU

L.P./A.I./lex.

UNIVERSITATEA "ȘTEFAN CEL MARE" din SUCEAVA

FACULTATEA DE INGINERIE MECANICĂ, MECATRONICĂ ȘI MANAGEMENT

Nr. 50/FIM/26.01.2018



Aprobat
Cătușă H Senat,

REFERAT

Facultatea de Inginerie Mecanică, Mecatronică și Management propune **redistribuirea unui loc de la învățământul fără taxă de la** programul de studii universitare de masterat *Ingineria și managementul calității, sănătății și securității în muncă* (anul I, 2017/2018), cu durata studiilor de 2 ani la programul de studii universitare de masterat *Expertiză tehnică, evaluare economică și management* (anul I, 2017/2018), cu durata studiilor de 2 ani, începând cu data de 16 ianuarie 2018.

Propunerea facultății se datorează disponibilizării unui loc de la învățământul *fără taxă* de la programul de studii de masterat *Ingineria și managementul calității, sănătății și securității în muncă*, ca urmare a retragerii unui student, cu mențiunea că la programul de studii de masterat *Ingineria și managementul calității, sănătății și securității în muncă* nu sunt studenți la învățământul *cu taxă*.

