



Universitatea
Ştefan cel Mare
Suceava

Cod:	
PO-BTI-ZUG- 01	
Ediția:	1
Revizia:	0

PROCEDURĂ OPERAȚIONALĂ

Execuție tencuieli groase interioare și exterioare

Această procedură a fost aprobată în Ședința Senatului din 03.06.2011
H.BS. nr. 105

RECTOR,

Prof.univ.dr.ing. Adrian GRAUR



	Numele și prenumele	Funcția	Data	Semnătura
Elaborat	Luca Remus	Şef Birou Tehnic Întreținere	13.09.2010	
Verificat	Liviu Titi Murărescu	Şef Serviciu Tehnic Investiții	13.09.2010	
Avizat	Mironeasa Costel	Director D.A.C.	28.04.2011	

CUPRINS

1. SCOP	3
2. DOMENIU	3
3. DOCUMENTE DE REFERINȚĂ	3
4. DEFINIȚII SI ABREVIERI.....	3
4.1. Termeni și definiții	3
4.2. Abrevieri.....	3
5. CONTINUT	4
5.1. Stadiul fizic la începerea lucrărilor de tencuieli	4
5.2. Clasificarea lucrărilor de tencuieli	4
5.3. Executarea tencuielilor groase.....	5
5.4. Condiții de calitate pentru stratul suport	5
5.5. Pregătirea suprafețelor înainte de tencuire, amorsarea suprafețelor.....	6
5.6. Executarea grundului și controlul calității acestuia.....	6
5.7. Executarea tinciuilui (stratul vizibil).....	7
5.8. Controlul calității tencuielilor	8
6. RESPONSABILITĂȚI	9
7. DISPOZIȚII FINALE.....	9
8. ANEXE.....	9

1. SCOP

Procedura stabilește tehnologiile de executare a tencuielilor, groase la pereți și tavane aplicate la interior și la exterior, dřișcuite și speciale (similiplastră, buciardate, pieptănate etc.), verificările ce se efectuează și responsabilitățile pe linia asigurării calității, ce revin execuțanților.

2. DOMENIUL DE APLICARE

Procedura este utilizată de zugravii care asigură întreținerea clădirilor din patrimoniul USV. Procedura se aplică pentru activitatea de realizare a tencuielilor pentru toate categoriile de construcții indiferent de categoria de importanță și destinația acestora.

Această procedură se poate aplica numai în zone cu condiții normale de mediu, fără agresivitate naturală și în încăperi fără degajări de noxe care pot afecta calitatea și durabilitatea finisajelor. În locurile unde aceste condiții nu pot fi respectate se vor stabili, de către Șeful BTI, măsurile specifice de executare și protecție a tencuielilor.

3. DOCUMENTE DE REFERINȚĂ

- 3.1 **Legea nr. 10/1995** - Legea privind calitatea în construcții, actualizată la 12 mai 2007.
- 3.2 **MC17 - 82**; IT privind compoziția și prepararea mortarelor de zidărie și tencuială
- 3.3 **NE 001 - 96**; Normativ privind executarea tencuielilor umede groase și subțiri
- 3.4 **C 56 - 85**; Normativ privind verificarea calității lucrărilor de construcții și instalații aferente
- 3.5 **SR EN 998 - 1/ 2004** Specificație a mortarelor pentru zidărie. Partea 1: Mortare pentru tencuieli și gleturi.

4. DEFINIȚII SI ABREVIERI

4.1. Termeni și definiții

- 4.1.1 **GRUND** - al doilea strat de mortar cu rol de remediere a neregularităților suprafeței suport;
- 4.1.2 **REPARARE** - ansamblu de lucrări și operații de menenanță efectuate asupra unei clădiri, spațiu, sau instalație pentru a le reduce în stare de funcționare în condiții de securitate.
- 4.1.3 **STRAT SUPORT** - stratul de bază pe care se aplică finisajul (tencuială, zugrăveală, vopsoire);
- 4.1.4 **SPRIT** - primul strat de mortar aplicat pe suprafața suport, pentru realizarea conlucrării între tencuială și aceasta;
- 4.1.5 **TENCUIELI UMEDE** - finisaje aplicate pe suprafețe interioare sau exterioare ale pereților și tavanelor, realizate din mortar având grosimi variabile;
- 4.1.6 **TENCUIELI SUBȚIRI** - finisaje din mortar plastice, cu grosimi variind între 2-3 mm, aplicabile în 2 sau 3 straturi sau cu grosimi de 10-12 mm, aplicabile monostrat;
- 4.1.7 **TENCUIELI GROASE** - finisaje din mortar obișnuite cu grosimi de 20-25 mm, aplicabile în 3 straturi, după cum urmează:
- 4.1.8 **TINCI** (stratul vizibil) - stratul final de mortar ce conferă aspectul definitiv al tencuielii.

4.2. Abrevieri

- BTI** – Biroul Tehnic Întreținere
- DAC** – Direcția de Asigurare a Calității USV
- DGA** – Direcția General Administrativă
- RUCC** – Responsabil cu Urmărirea Comportării Construcțiilor
- USV** – Universitatea „Ştefan cel Mare” Suceava

5. CONTINUT

5.1. Stadiul fizic la începerea lucrărilor de tencuieli

- 5.1.1 Lucrările de tencuieli pot începe numai după terminarea tuturor lucrărilor a căror executare ulterioară ar putea afecta calitatea lucrărilor de tencuieli.
- 5.1.2 La interior - vor fi încheiate următoarele lucrări:
- cel puțin două nivele deasupra celor în care se vor executa lucrări de tencuieli, sau terminarea montării învelitorii;
 - executarea pereților despărțitori;
 - terminarea montării tubulaturii și accesoriilor la instalațiile îngropate în tencuială;
 - astuparea șanțurilor și străpușngerilor în pereți și planșee.
- 5.1.3 La exterior - vor fi încheiate următoarele lucrări:
- terminarea lucrărilor de învelitori, inclusiv a streșinilor, jgheaburilor și tubulaturii de scurgere a apelor pluviale;
 - montarea tocurilor de uși și ferestre și protejarea lor împotriva degradării datorită lucrului cu procese umede.
- 5.1.4 Tencuielile interioare se vor executa înaintea celor exterioare, pentru a se permite uscarea lor.
- 5.1.5 Lucrările de tencuieli se vor executa cu asigurarea condițiilor de temperatură și umiditate pentru a nu afecta calitatea acestora, în special în cazul tencuielilor exterioare.
- Condiții de iarnă: min. + 10°C;
 - Condiții de vară: temperatura de 10 ÷ 30° C, umiditate max. 65%.
- 5.1.6 La preluarea frontului de lucru se verifică terminarea lucrărilor premergătoare începerii tencuielilor (instalații îngropate în tencuială: electrice, sanitare și.a., montarea și protejarea tâmplăriei etc.)
- 5.1.7 Lucrări premergătoare au în vedere:
- Asigurarea și montarea echipamentelor (schele, nacele, etc.) necesare pentru facilitarea accesului la frontul de lucru și executarea lucrărilor din poziții ergonomicice;
 - Asigurarea utilajelor de transport pe orizontală și verticală pentru transportul materialelor;
 - Asigurarea sculelor adecvate, conform tehnologiei adoptate pentru realizarea lucrărilor;
 - Executarea lucrărilor a căror execuție ulterioară ar putea produce degradarea tencuielilor;
 - Îndepărțarea molozului, cofraje și a altor materiale care pot stânjeni executarea lucrărilor.

5.2. Clasificarea lucrărilor de tencuieli

- 5.2.1 În funcție de poziția în cadrul construcției:
- tencuieli interioare;
 - tencuieli exterioare.
- 5.2.2 În funcție de tehnologia de aplicare:
- tencuieli groase (20 ÷ 25 mm), aplicabile în 3 straturi, manual sau mecanic;
 - tencuieli subțiri (2 ÷ 3 mm), aplicabile în 2 straturi, manual sau mecanic;
 - tencuieli subțiri (10 ÷ 12 mm), aplicabile monostrat, manual sau mecanic.
- 5.2.3 În funcție de suportul pe care se aplică:
- pe beton monolit: tencuieli subțiri și groase, interioare și exterioare;
 - pe beton prefabricat: tencuieli subțiri și groase, interioare și exterioare;
 - pe zidării sau fâșii din BCA; tencuieli groase interioare și exterioare;
 - pe zidării de cărămidă: tencuieli groase interioare și exterioare;
 - pe suprafețe din șipci și trestie: tencuieli groase interioare și exterioare;
 - pe suprafețe rabițate sau plase sudate: tencuieli groase interioare și exterioare;
- 5.2.4 În funcție de tipuri de tencuieli
- Tencuieli obișnuite:
 - tencuieli brute;

- 2) tencuieli drișcuite;
- 3) tencuieli gletuite;
- 4) tencuieli sclivisite
- b) Tencuieli decorative (la care stratul ultim de finisaj, vizibil, se execută):
 - 1) drișcuit fin, din mortare obișnuite albe sau colorate;
 - 2) cu praf de piatră, prelucrate prin rașchetare, periere, stropire sau drișcuire;
 - 3) ca piatră artificială (similiplast);
 - 4) cu terasit sau dolomit.

5.3. Executarea tencuielilor groase

- 5.3.1 Toate tencuielile cu excepția celor brute, se aplică în 2 ÷ 3 straturi, astfel:
 - a) șpriț de amorsare - de 3 mm grosime, din lapte de ciment, primul strat ce se aplică pe suprafețe de beton, zidărie, șipci și trestie, cu aspect rugos care asigură conlucrarea dintre tencuială și stratul suport; pe plasele de rabiț se aplică un strat suport (șmir) cu același rol și pentru umplerea ochiurilor plasei;
 - b) grund - stratul cel mai gros al tencuielilor cu rolul de a niveala neregularitățile suprafeței, executându-se în 1 ÷ 2 straturi a câte 0,8 cm grosime;
 - c) tinci - stratul vizibil, care conferă aspectul definitiv al tencuielii.
- 5.3.2 Grundul se va executa în general pentru orice fel de tencuială, diferența constând numai în compoziția mortarului. În mod excepțional el poate lipsi la tencuielile pe suprafețe de beton.
- 5.3.3 În timpul executării diverselor straturi ale tencuielilor, cât și după aceasta, se vor lua măsuri de protecție, până la întărirea mortarului.
- 5.3.4 Mortarele ce pot fi utilizate pentru tencuieli, dozajele uzuale, consistența și perioada maximă de utilizare sunt în conformitate cu instrucțiunile tehnice C17 - 82 - privind compoziția și prepararea mortarilor de zidărie și tencuială și SR EN 998 - 1/ 2004 „Specificație a mortarilor pentru zidărie. Partea 1: Mortare pentru tencuieli și gleturi”.

5.4. Condiții de calitate pentru stratul suport

- 5.4.1 Suprafețele suport din beton și zidărie trebuie să înrunească o serie de performanțe, între care:
 - a) Anumite niveluri ale abaterilor dimensionale, planeitatea suprafețelor și rectiliniaritatea mulchiilor verticale și orizontale;
 - b) Grad de curățenie, fără praf, pete de grăsime, noroi etc.;
 - c) Gradul de rugozitate al suprafeței, pentru asigurare aderenței tencuielii;
 - d) Gradul de umiditate al suprafețelor maxim 5 ÷ 7%. Sub această umiditate suprafața va fi stropită cu apă și apoi amorsată. În cazul depășirii umidității de mai sus se interzice executarea tencuielilor
- 5.4.2 Pentru asigurarea rugozității suprafețelor, înainte de aplicarea grundului, rosturile zidăriilor vor fi curățate cu ajutorul unei scoabe metalice, pe o adâncime de 1 cm, iar suprafețele netede de beton vor fi cioplite cu dalta și șpițul.
- 5.4.3 Abaterile maxime admise pentru stratul suport sunt redate în tabelul 1.
- 5.4.4 Suprafețe din șipci și trestie:
 - a) abateri dimensionale și planeitatea suprafețelor - nivel admisibil ± 10 mm.
 - b) grad de rugozitate - se realizează prin amorsarea suprafeței cu un șpriț de mortar de var sau ipsos.
- 5.4.5 Suprafețe rabițate
 - a) rugozitatea se asigură prin amorsarea suprafeței cu un șmir, fără drișcuire, cu aceeași compoziție cu a grundului;
 - b) săgeata în plan a suprafeței plaselor de rabiț: < 5 mm;

c) nu se admit zone nefixate corespunzător, care să cedeze ulterior sub greutatea tencuielilor.

Tabelul 1.

Caracteristica tehnică generală	Prevederi normative	Parametru	Abatere maximă admisă	Z	I	D	A	R	I	I
				B	E	T	O	N		
Planeitatea suprafețelor	La fiecare zid (cu dreptarul de 2,5 m)	Ziduri portante Ziduri neportante Cameră	3 mm/m 5 mm/m Max. 10 mm							
Rectilinitatea muchiilor	La fiecare zid (cu dreptarul de 2,5 m)	Ziduri portante Ziduri neportante	2 mm/m 4 mm/m							
Verticalitate suprafețe, muchii	La fiecare zid (cu dreptarul de 2,5 m cu fir cu plumb)	Ziduri portante Ziduri neportante Pe etaj Pe clădire	3 mm/m 6 mm/m 10 mm 30 mm							
Înclinare elemente		Pe orizontală Pe verticală	5 mm/m Max. 10 mm 3 mm/m Max. 5 mm							

5.5. Pregătirea suprafețelor înainte de tencuire, amorsarea suprafețelor

- 5.5.1 Executarea trasării suprafețelor de tencuit se va face astfel încât să se asigure planeitatea, orizontalitatea, verticalitatea și grosimea prevăzută a stratului de grund și se va materializa prin:
- a) repere din mortar (stâlpisori), care se vor executa din același mortar cu cel prevăzut pentru grund și vor avea lățimea de $8 \div 12$ cm, distanța între ele fiind la limita dreptarului de netezire;
 - b) scoabe metalice;
 - c) șipci de lemn;
- 5.5.2 Pe suprafețele de zidărie, stropite în prealabil cu apă (pentru asigurarea nivelului de umiditate optim) se va aplica un strat de amorsă prin stropire cu șpriț (în grosime de 3 mm, având aceeași compoziție cu a mortarului pentru stratul de grund).
- 5.5.3 Pe suprafețele de beton (intrados planșee, grinzi, stâlpi), stropite în prealabil cu apă, se va aplica stratul de șpriț din lapte de ciment de 3 mm grosime.
- 5.5.4 Pe suprafețele rabițate, se va aplica stratul de șmir, din mortar cu aceeași compoziție cu cea a mortarului grundului pentru umplerea ochiurilor plasei și va fi cât mai rugos, pentru asigurarea aderenței grundului.
- 5.5.5 Aplicarea șprițului se va face manual, prin stropire cu ajutorul unei mături scurte sau mecanic cu pompa de aplicare a grundului.
- 5.5.6 Șprițul va fi aplicat uniform, fără discontinuități prea mari. Înainte de aplicarea grundului se va verifica dacă șprițul este suficient întărit și aspru la pipăit.
- 5.5.7 Rosturile dintre elementele de construcții cu capacitate de deformabilitate diferită, se vor acoperi cu fâșii din plasă de rabiț de 15 cm lățime.
- 5.5.8 Se vor acoperi cu plasă de rabiț și suprafețele de lemn existente în cadrul suprafețelor de zidărie (ghermele, grinzi, buiandrugi etc.), care în prealabil au fost protejate cu carton asfaltat, pentru a se evita umflarea lemnului în contact direct cu tencuiala.

5.6. Executarea grundului și controlul calității acestuia

- 5.6.1 Grundul, stratul principal al tencuielii (5- 20) mm grosime, se va aplica după cel puțin 24 ore de la aplicarea șprițului, în cazul suprafețelor din beton și după 1 oră în cazul celor de

cărămidă; Pe suprafețele amorsate numai prin stropire cu apă, grundul se poate aplica imediat. În cazul în care suprafața șprîțului este prea uscată sau pe timp foarte călduros, se va proceda la stropirea cu apă înainte de aplicarea grundului.

- 5.6.2 Aplicarea manuală a grundului pe intradosul planșelor și la partea superioară a peretilor se va executa de pe platforme de lucru pregătite anterior.
- 5.6.3 După aplicarea grundului, grosimea acestuia este asigurată prin netezirea cu dreptarul, la limita reperelor, fără drișcuire, pentru asigurarea rugozității suprafeței.
- 5.6.4 În cazul în care grosimea stratului vizibil este mai mare de 5 mm sau executarea acestuia se va face după uscarea completă a grundului, suprafața acestuia va fi striată în diagonală, pe două direcții, cu mistria la $8 \div 10$ cm, pentru a asigura aderența stratului ulterior.
- 5.6.5 Controlul calității grundului se va face având în vedere îndeplinirea criteriilor de performanță cerute:
 - a) umiditatea suprafeței (înainte de aplicarea stratului următor): nivel admisibil $5 \div 7\%$;
 - b) rugozitate suprafeței - prin netezirea cu dreptarul, fără drișcuire sau prin striere;
 - c) grosimea uniformă a stratului de grund.

5.7. Executarea tinciului (stratul vizibil)

Tencuieli drișcuite

- 5.7.1 Stratul vizibil al tencuielilor se va executa, dintr-un mortar cu aceiași compoziție cu stratul de grund. În cazuri speciale tinciu va putea fi din mortar de ciment și praf de piatră;
- 5.7.2 Pentru a putea obține o grosime redusă a stratului vizibil ($2 \div 5$) mm, mortarul se va aplica cu mistria la anumite intervale de timp, astfel ca să se poată face drișcuirea.
- 5.7.3 Muchiile intrânde și ieșinde se vor executa cu ajutorul dreptarului de colț. Pentru menținerea umidității necesare pentru drișcuire, tinciu se stropește tot timpul cât durează operațiunea.

Tencuieli gletuite

- 5.7.4 În cazul în care se urmărește obținerea unor suprafețe lise, stratul de grund se gletuiește.
- 5.7.5 Gletuirea se va executa din pastă de var sau ipsos, aplicată în 2 straturi cu grosime totală de 2 mm. Aplicarea stratului se va face când suprafața a atins un anumit grad de umiditate, pentru a evita accelerarea prizei ipsosului.
- 5.7.6 Aplicarea stratului de glet se face de jos în sus, prin mișcări scurte (în zig-zag), cu fierul de glet înclinat sub unghi de $20 \div 25^\circ$ față de planul de lucru; drișcuirea se face prin trecerea fierului de glet de max. $2 \div 3$ ori peste suprafața tencuită, pentru corectarea defectelor;
- 5.7.7 Imediat după aplicarea uniformă a stratului de mortar, pe o porțiune mică de suprafață ($0,50 \div 0,75$) m², aceasta se finisează ținându-se muchia fierului de glet, aproape perpendicular pe suprafața de prelucrat, mișcându-l de jos în sus și de la stânga la dreapta.
- 5.7.8 Corecția defectelor se face după terminarea prizei mortarului prin:
 - a) înlăturarea cu mistria a neregularităților apărute la racordul între planuri sau înlăturarea materialului inutil adunat;
 - b) Șlefuirea prin șmirgheluire a racordurilor și denivelărilor pentru eliminarea asperităților
 - c) Refacerea integrală a lucrării în cazul defectelor majore.

Tencuieli sclivisite

- 5.7.9 La tencuielile sclivisite grundul și tinciu se vor executa cu mortar de ciment;
- 5.7.10 Stratul de tinciu nu se va drișcui fin, pentru ca să se realizeze o bună aderență a stratului de sclivisire
- 5.7.11 Sclivisirea suprafeței se execută cu drișca de oțel, înainte de uscarea totală a tinciului.
- 5.7.12 După terminarea sclivisirii suprafața poate fi amprentată cu rolă metalică.

Tencuieli cu praf de piatră

- 5.7.13 Se execută prin aplicarea peste grund a unui strat de mortar preparat din var, ciment și praf de piatră și eventual pigmenți. Pentru a asigura uniformitatea culorii, stratul vizibil se va

aplica numai după ce umiditatea este aceiași pe întreaga suprafață a grundului, care în prealabil a fost striat. Înainte de aplicarea tinciupei suprafața grundului va fi stropită cu apă.

5.7.14 Prelucrarea suprafeței acestor tencuieli se poate face prin:

- Rașchetare - La $1\frac{1}{2}$ ore după aplicarea stratului de finisaj, suprafața se prelucrează cu o piesă metalică - rașchetă - și apoi se curăță cu o perie aspră.
- Stropire - în acest caz stratul de finisaj se aplică în două etape: primul strat de mortar simplu sau colorat se aplică prin drîșuire iar al doilea se stropesc manual sau mecanizat.
- Periere sau pieptănare - Se execută cu perii aspre pe suprafața mortarului, după ce acesta a făcut priză dar înainte de a se fi întărit

Tencuieli din piatră artificială (similiplastră)

5.7.15 Aceste tencuieli se execută pe un grund din mortar de ciment.

5.7.16 Fața văzută din mortar de ciment și griș de piatră, eventual cu adaos de pigment, se aplică peste grundul stropit cu apă, înainte ca acesta să se fi întărit complet. Grosimea stratului este în funcție de modul de prelucrare. Astfel:

- Rostuire : $5 \div 10$ mm;
- Cioplire, buciardare : $15 \div 30$ mm;

5.7.17 5.4.1 2.2. Executarea rosturilor se efectuează înainte de întărirea stratului vizibil astfel:

- Se trasează rosturile;
- Se montează în rosturi șipci cu profil;

5.7.18 După încheierea prizei, la $7\div 15$ zile se execută prelucrarea suprafeței, după ce în prealabil se fac încercări pentru a vedea dacă mortarul rezistă la prelucrare.

5.7.19 Măsurile de protecție împotriva arșișei soarelui sunt mai riguroase decât la celelalte tencuieli și se fac prin acoperire cu rogojini, saci de hârtie etc. care se țin umede timp de $5 \div 7$ zile.

5.7.20 Prelucrările cele mai folosite sunt:

- Frecarea suprafeței cu perii de sârmă după ce mortarul a făcut priză (cca. $15 \div 20$ ore de la aplicare);
- Buciardarea - prin lovirea tencuielii cu buciarda aceasta va căpăta aspectul pietrei naturale prelucrate brut;
- Şpițuirea - se face cu ajutorul șpițului și ciocanului, obținându-se neregularități mai mari decât la buciardare;
- Cioplirea - cu dalta și ciocanul, obținându-se neregularități și mai mari decât la cele de mai sus. Se folosesc de obicei la socluri;
- Tratarea cu acid clorhidric diluat - se execută în $2\div 3$ reprezente, după ce mortarul a făcut priză, dar înainte de a se fi întărit. Rezultă o suprafață cu granulele de pietriș vizibile. Nu se aplică în cazul granulelor de marmură.

5.8. Controlul calității tencuielilor

5.8.1 Pentru asigurarea calității lucrărilor de tencuieli se impune verificarea execuției lor pe etape de lucru prin comparare cu nivelurile criteriilor de performanță.

5.8.2 Recepția pe faze de lucrări se va face prin verificarea la fiecare obiect, tronson de fațadă, dar cel puțin o dată la 100 m^2 pentru:

- Rezistența mortarului;
- Numărul de straturi aplicat și grosimea lor (determinate prin sondaj sau în baza hotărârii comisiei de recepție, dar cel puțin câte unul la fiecare 200 m^2);
- Aderența la stratul suport și între straturi cu aceiași frecvență ca la lit. b);
- Planeitatea suprafețelor și corectitudinea muchiilor și racordării între panouri;
- Dimensiunile, pozițiile elementelor decorative și corectitudinea executării acestora (solbancuri, brâe, cornișe etc.), comparativ cu detaliile din proiect sau caietul de sarcini.

6. RESPONSABILITĂȚI

- 6.1. **Şeful de birou** are următoarele responsabilități și competențe:
- încredințează lucrarea unui zugrav;
 - scoate de la magazia universității materialele comandate prin referat, verifică calitatea acestora și încredințează materialele zugravului;
 - predă frontul de lucru zugravului;
 - urmărește terminarea tuturor lucrărilor premergătoare începerii tencuielilor (instalații îngropate în tencuială electrice, sanitare și.a., montarea și protejarea tâmplăriei) asigurând respectarea ordinii tehnologice de executare a lucrărilor;
 - efectuează receptia calitativă a stratului suport;
 - verifică aptitudinea suportului de a primi finisajul preconizat;
 - asigură instruirea personalului de execuție, cu privire la tehnologia ce urmează a fi aplicată, modul de folosire a utilajelor din dotare și punerea în operă a materialelor utilizate;
 - inspectează calitatea lucrărilor a tencuielilor executate.
- 6.2. **Zugravul** are următoarele responsabilități și competențe:
- participă la preluarea frontului de lucru;
 - dacă lucrează cu alți colegi instruiește echipa, care îi devine subordonată la lucrare, cu privire la tehnologia adoptată.
 - asigură respectarea prevederilor din Procedura tehnică de execuție de către muncitorii din subordine;
 - participă la verificarea execuției lucrărilor executate (pe faze) și răspunde, solidar cu întreaga echipă pentru remedierea deficiențelor constatațe.

7. DISPOZIȚII FINALE

- Aprobarea modificării prezentei proceduri este de competența Direcției General Administrativă cu supervizarea Conducerii și Senatului USV;
- Prezenta procedură intră în vigoare din momentul aprobării de către Senatul USV;
- Verificarea modului în care se aplică prezenta procedură se realizează de către D.G.A.

8. ANEXE

Lista anexelor care însoțesc această procedură este redată după cum urmează:

Denumire	Cod
Anexa 1. Listă de difuzare / retragere a documentelor a procedurii	PG-01 F02

Anexa 1.**Listă de difuzare / retragere a documentelor**

PG-01 F02.

Listă de difuzare nr.	1	Denumire document difuzat, cod	Procedură: Execuție tencuieli groase interioare și exterioare " PO-BTI-ZUG-01
-----------------------	---	--------------------------------	---

Nr. ex.	Difuzare			Data retragерii	Observații
	Numele și prenumele	Data	Semnătura		
1.	Ing. Emil Nechifor	13.09.2010			
2.	Ing. Liviu Titi Murărescu	13.09.2010			
3.	Dr. ing. Remus Luca	13.09.2010			
4.	Puițău Toader	13.09.2010			
5.	Dubadufca Viorel	13.09.2010			
6.	Gurgui Gheorghe	13.09.2010			
7.					
8.					

	Numele și prenumele	Semnătura
Elaborat	Luca Remus	